

METAL WELD

versie: MW 0520131

Eigenschappen

- 2-componentenproduct voor het verlijmen van nagenoeg alle ferro-en non-ferrometalen.
- Uitstekende hechting.
- Leverbaar in wit, met behoud van zijn kleurechtheid.
- Uitstekende UV- en chemische bestendigheid.
- Goede temperatuurbestendigheid.
- Primerloos toepasbaar.
- Handige duokoker met mixernozzle voor een nauwkeurige dosering



Omschrijving

Metal Weld is een nieuwe generatie isocyanaatvrije 2-componenten methacrylaatlijm die uitstekend geschikt is voor structurele verbindingen van nagenoeg alle ferro- en non-ferrometalen alsook een groot scala aan composietmaterialen.

De speciale samenstelling van Metal Weld maakt het mogelijk om op vrij eenvoudige wijze uitzonderlijk taai-sterke lijmverbindingen te realiseren op de meest uiteenlopende (metalen) ondergronden, zoals staal en aluminium. En dit alles zonder voorafgaande behandeling met een primer!

Metal Weld is wit van kleur, wat uitzonderlijk is in zijn soort. Het product heeft tevens een uitstekende UV-, chemische en weersbestendigheid, waardoor de kleurechtheid voor lange tijd wordt gewaarborgd. De open verwerkingstijd van 8 tot 10 minuten laat toe de delen op een correcte manier samen te voegen. Dankzij het thixotrope karakter heeft Metal Weld een goed standvermogen op verticale delen en daardoor ook een uitzonderlijk (spleet)vullend vermogen.

Algemeen

Verpakking	Dubbele patroon 50 ml
Bestelcode (kleur)	1460 (wit)
Artikelcode	07.1460



+31 (0) 53 - 428 29 54
+32 (0) 14 - 37 40 45



WWW.INNOTEC.NL
WWW.INNOTEC-INDUSTRIE.BE



+31 (0) 53 - 428 18 04
+32 (0) 14 - 37 40 15

METAL WELD

versie: MW 0520131

Basis	2-componenten methylmetacrylaat
Volumieke massa / dichtheid	± 970 kg/m ³
Consistentie	Pasteus
Hardheid	75 (Shore D)
Trek tot breuk (treksterkte)	± 34 N/mm ²
Rek tot breuk (%)	5,5%
Afscuifsterkte	26 N/mm ² (volgens ASTM D-1002)
Temperatuurbestendigheid	-40°C tot +120°C
UV-bestendigheid	Goed
Waterbestendigheid	Uitstekend
Oplosmiddelbestendigheid	Matig
Standvermogen	Matig tot goed
Krimp	< 4% na uitharding
Verwerkingscondities	+5°C tot +35°C
Soort ondergrond	Staal, gegalvaniseerd staal, roestvrij staal, aluminium, gelcoats, ABS, polyester, PVC, styreen, carbon, magnesium, coatings
Voorbereiding van de ondergrond	Zorgen voor een schone, droge en vetvrije ondergrond. Ondergrond reinigen met Innotec Multisol. Kan primerloos worden aangebracht. Advies: het is anbevolen om de te verlijmen delen aan te schuren met niet-oxiderende schuurmaterialen.
Methode van aanbrengen	Alle tijdens de verlijming benodigde gereedschappen klaarleggen. De mixernozzle op de duokoker plaatsen. Om een optimale mengverhouding van het product te garanderen de eerste 2 cm uitspuiten en niet gebruiken. Een lijmril op de te verlijmen delen spuiten en met een kunststof spatel in een dunne, gelijkmatige laag over de lijmoppervlakken verdelen. Daarna de te verlijmen delen bij elkaar brengen, met een lijmtang vastklemmen en in de juiste positie fixeren. Eventueel uitgeperste lijm met een spatel verwijderen. Geadviseerde klemtijd: minimaal 2 uur bij 20°C. Na het verwijderen van de klemmen kan de reparatie verder worden afgewerkt. Na gebruik de mixernozzle verwijderen en de afsluitdop in zijn oorspronkelijke positie terugplaatsen!
Open tijd	8-10 minuten (bij 20°C)
Klemtijd	2 uur
Kleefvrijheid	25 minuten
Droogtijd	Eindsterkte wordt bereikt na 24 uur.
Aanbevolen laagdikte	0,25 - 0,5 mm
Overschilderbaarheid	Na ± 4 uur, met nagenoeg alle moderne grondlak- en verfsystemen. Metal Weld dient steeds te worden ontvet met Innotec Multisol en bij voorkeur ook lichtjes te worden aangeschuurd (door de verscheidenheid aan verfsystemen steeds vooraf testen).
Reinigen materialen	Met Innotec Multisol
Reinigen handen	Met Innotec Safe Hand Clean Plus en water
Houdbaarheid	9 maanden in originele, ongeopende verpakking
Opslagcondities	Koel en droog bewaren
Batchcodetype	G
Bijzonderheden	'Laag-energie' kunststoffen zoals thermoplastisch en polyolefins zijn niet verlijmbaar!



+31 (0) 53 - 428 29 54
+32 (0) 14 - 37 40 45



WWW.INNOTECH.NL
WWW.INNOTECH-INDUSTRIE.BE



+31 (0) 53 - 428 18 04
+32 (0) 14 - 37 40 15